



- Presentación de Harineras Villamayor.
- > Antecedentes.
- > BSC en Harineras Villamayor.
- > Conclusiones.



- Presentación de Harineras Villamayor.
- Antecedentes.
- BSC en Harineras Villamayor.
- Conclusiones.

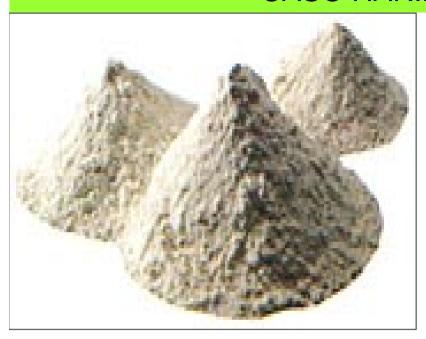






Fábrica "La Sotonera", Plasencia del Monte

Fábrica "Mercedes", Huesca



NUESTROS PRODUCTOS

Harinas, Sémolas, Salvados, mixes y productos intermedios de uso industrial.



INNOVACIÓN:

- ➡ Harinas desecadas, productos ecológicos, harinas y sémolas para alimentación infantil, productos a "la carta".
- ⇒Equipos con la ayuda de proyectos comunitarios Kraft.





MERCADO

Para la <u>harina</u> es eminentemente nacional, los clientes son panaderos y las industrias de panificación.

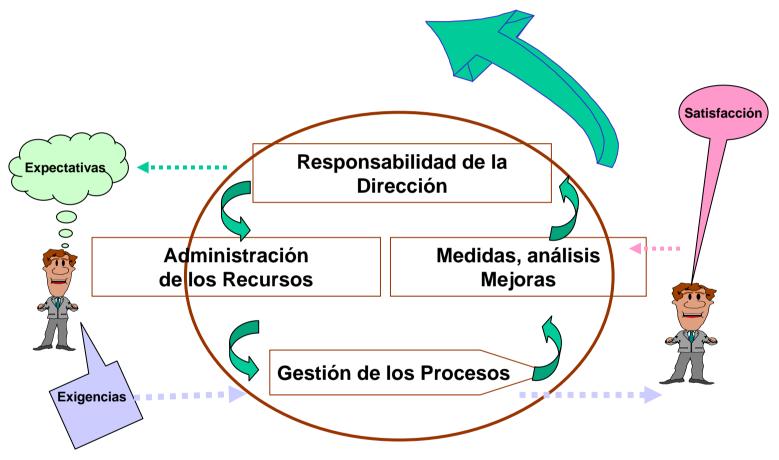
Para la <u>sémola</u>, la exportación representa más del 30%, en países europeos y del norte de Africa. Nuestros clientes son los fabricantes de pasta y alimentación infantil.

- Presentación de Harineras Villamayor.
- > Antecedentes.
- BSC en Harineras Villamayor.
- Conclusiones.



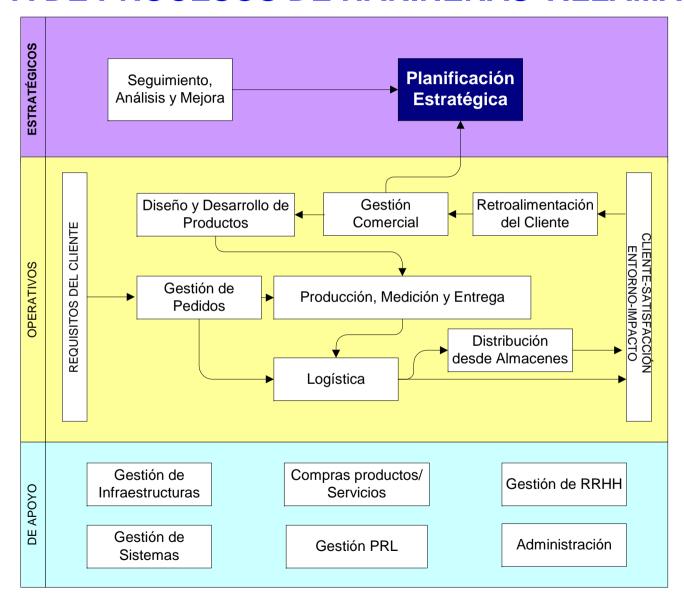
- 1996: Certificación Sistema Aseguramiento de la Calidad según ISO 9002:94
- 1999: Certificación del Sistema APPCC
- 2000: Certificación Sistema Gestión Medioambiental según ISO 14001:96
- 2001: Certificación Sistema Gestión de Calidad según ISO 9001:00
 - Consejo Rector del Código de Gobierno de la Empresa Sostenible
- 2002: Premio Aragones a la Excelencia Empresarial según modelo EFQM
 - Adhesión al Pacto Mundial de Naciones Unidad (09-04-2002)
- 2003: Implantando la Responsabilidad Social Corporativa
- 2004: Premio Aragonés a la Responsabilidad Social Corporativa
- 2005: Certificación Sistema Gestión Medioambiental según ISO 14001:04
- 2006-7...: El futuro es cosa de todos: Cuadro de Mando Integral, ISO 22000...

ADAPTACIÓN A LA NORMA ISO 9001:00



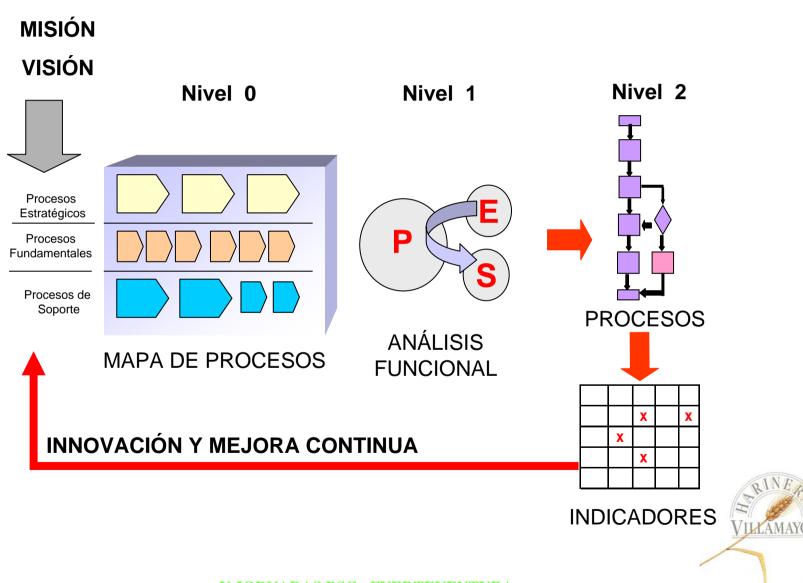


MAPA DE PROCESOS DE HARINERAS VILLAMAYOR





DESPLIEGUE DE LOS PROCESOS



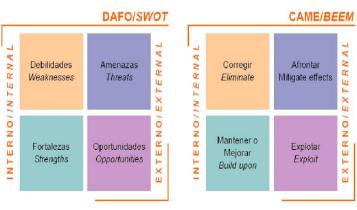
- Presentación de Harineras Villamayor.
- Antecedentes.
- > BSC en Harineras Villamayor.
- Conclusiones.



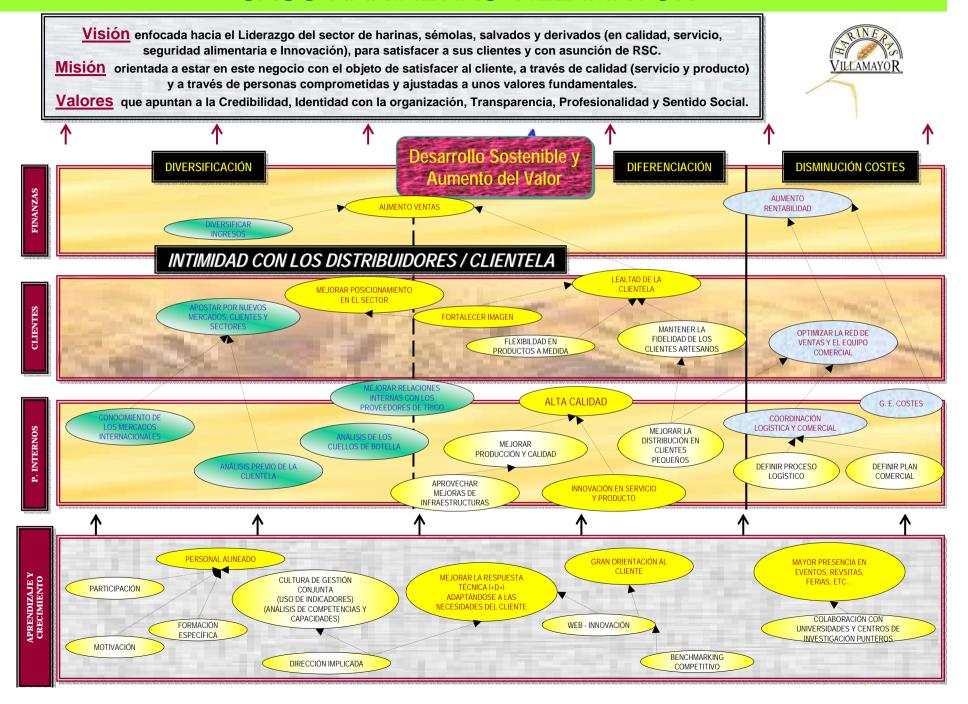
Cronograma de la Implantación.

FASE I: Formación de los Directores de Departamento y Comunicación del Proyecto a la Organización.

FASE II: Análisis estratégico, metodología DAFO/CAME. En primer lugar se construyó la matriz DAFO, a partir de ésta, se obtuvo la matriz CAME, que recoge las decisiones propuestas para Corregir las debilidades, Afrontar las amenazas, Mantener o Mejorar las fortalezas y Explotar las oportunidades.



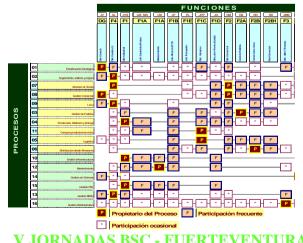




FASE IV: Priorización de los objetivos mediante una matriz de puntuación, considerando:

- > Impacto en la Organización VS Coste.
- > Fase en la que se puede encontrar el Objetivo.
- ➤ Pertenece a la Perspectiva de A.C., P.I., Clientes ó Finanzas.
- > Incidencia en los Procesos.





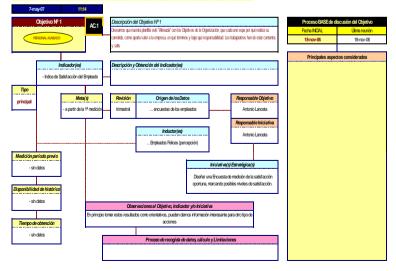


FASE V:

- ➤ Entrevistas a responsables para coordinar y conocer. (conocer capacidades, fijar comunicaciones y funciones)
- Organigrama y estudio de funciones (actuaciones, dependencias, reportes...)

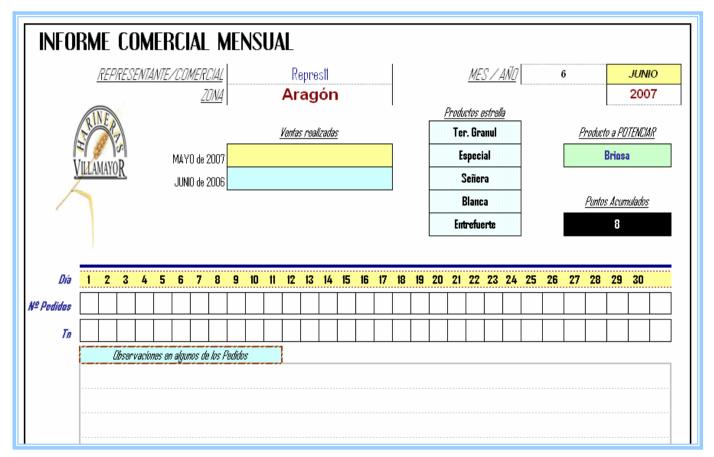
FASE VI: Despliegue de Objetivos e Implantación.







FASE VII: SEGUIMIENTO





- Presentación de Harineras Villamayor.
- Antecedentes.
- BSC en Harineras Villamayor.
- > Conclusiones.



CONCLUSIONES

- + Las diferencias entre una organización y otras, la genera las personas que las integramos.
- + Se ha creado expectativas e ilusión en la organización.
- + Se ha trasmitido la estrategia a toda la organización



CONCLUSIONES

- + La Cultura del control y gestión se ha implantado gracias a los Reporting.
- + Queda mucho camino por recorrer, muchos objetivos que cumplir.

